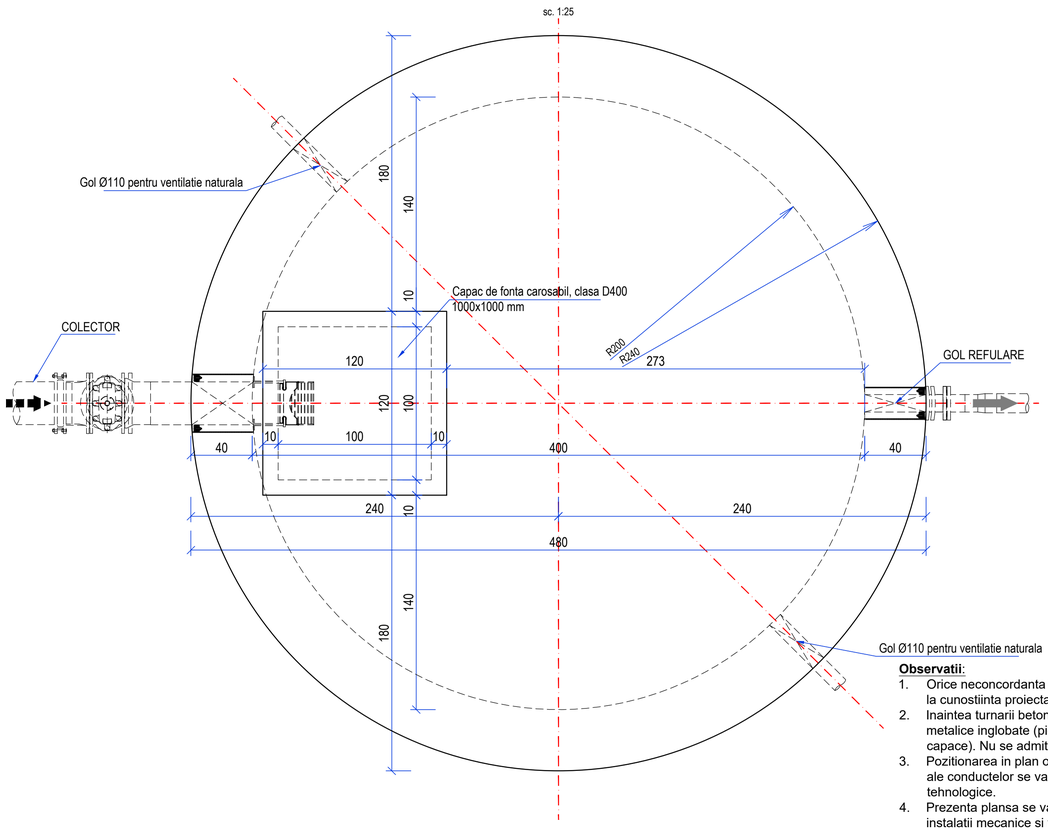
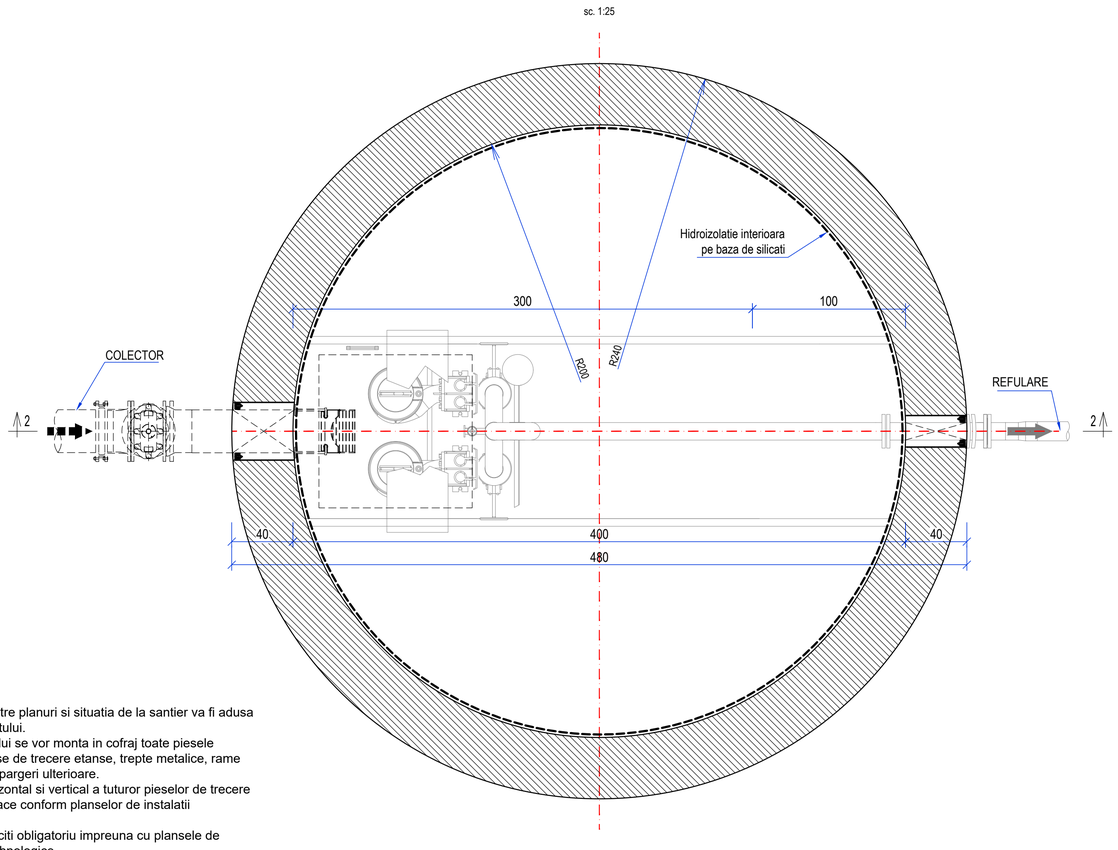
STATIE POMPARE APA UZATA - **S.P.A.U. 6, S.P.A.U. 8**

VEDERE IN PLAN



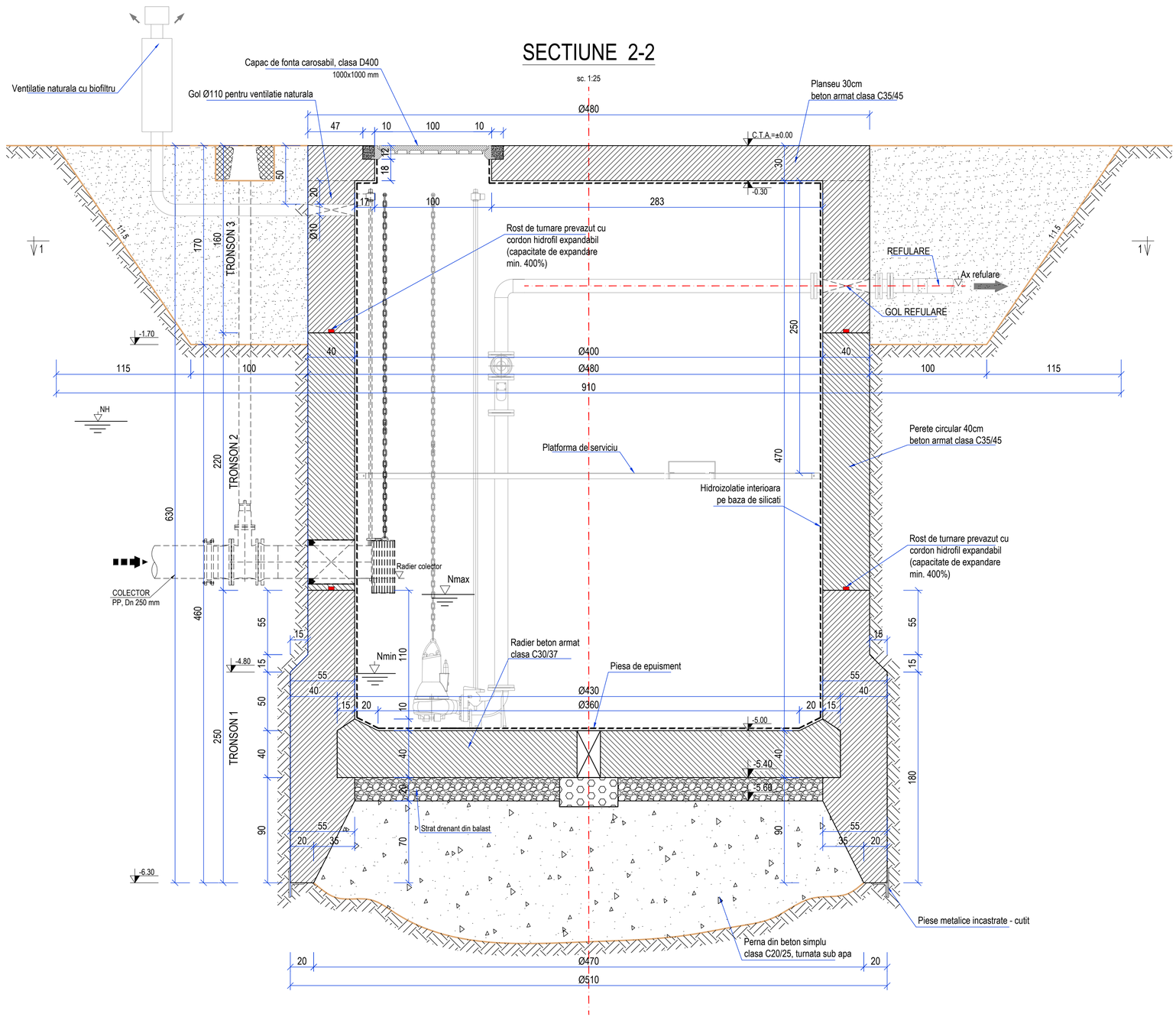
SECTIUNE 1-1



Observatii:

1. Orice neconcordanta intre planuri si situatia de la santier va fi adusa la cunostiinta proiectantului.
2. Inaintea turnarii betonului se vor monta in cofraj toate piesele metalice inglobate (piese de trecere etanse, trepte metalice, rame capace). Nu se admit spargeri ulterioare.
3. Pozitionarea in plan orizontal si vertical a tuturor pieselor de trecere ale conductelor se va face conform planselor de instalatii tehnologice.
4. Prezenta plansa se va citi obligatoriu impreuna cu plansele de instalatii mecanice si tehnologice.

SECTIUNE 2-2



BETON:

- BETON SIMPLU: C20/25, XC2, Dmax=32 mm
- BETON ARMAT: **C35/45,** XC2+XS2, P_8^{10}, Cl 0.20, D_{max} = 16 mm, S3
- Aditiv de impermeabilizare prin cristalizare, cu actiune volumetrica in masa betonului (0.8kg/mc) - [tip Hyseal sau similar]
- Tratarea peretilor pe fata interioara cu silicat de sodiu modificat biochimic [tip TamSil 7 sau similar] pentru a asigura protectia la atac chimic a betonului si etanseizare fisurilor.
- Cordon hidrofil expandabil pe baza de cauciuc pentru etanseizare, prevazut la rosturile de turnare, cu capacitate de expandare de min. 400%
- Acoperirea cu beton a armaturii: 4.5 cm (pe toate fetele)

ARMATURI:

- Bst500S- CLASA DUCTILITATE C, cf. SR EN 10080:2012, ST009-2011, HGR 622/2004

Incadrarea constructiei conform prevederilor in vigoare este urmatoarea:
- clasa de importanta a constructiei este III - conform P100-1/2013 si CR 0-2012
- categoria de importanta a constructiei " C " - normala stabilita conform Ordinului M.L.P.A.T. nr. 31 / N / 0ct. 1995 si HG 766/1997
- acceleratia seismica a_g = 0.20g - conform P100-1/2013
- perioada de colt T_c = 0.7s - conform P100-1/2013
- intensitate seismica = 7_1 MSK - conform SR 11100/1-1993
- adancimea de inghet = 0.80 m - conform STAS 6054 - 77

NOTA :
Pentru prepararea, dozarea, transportul si punerea in opera a betonului armat se vor respecta in mod obligatoriu toate prevederile prescriptiilor tehnice ale ,,Codului de practica pentru executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat" indicativ NE 012-1: 2007 si NE 012/12 - 2010.
VERIFICAREA PROIECTULUI SE VA FACE CONFORM LEGII 10/1995 SI ANEXE LA CERINTA "REZISTENTA SI STABILITATE LA SOLICITARI STATICE, DINAMICE SI SEISMICE" - A1, "REZISTENTA MECANICA ŞI STABILITATEA TERENULUI DE FUNDARE A CONSTRUCTIILOR SI A MASIVELOR DE PAMANT" - Af

REGULI GENERALE DE TURNARE SI TRATARE A BETONULUI:

• înălţimea de cădere liberă a betonului nu trebuie să fie mai mare de 3,0 m în cazul elementelor cu lăţime de maximum 1,0 m;
• turnarea betonului în elemente cofrate pe înălţimi mai mari de 3,0 m se face prin ferestre laterale sau prin intermediul unui furtun sau tub (alcătuit din tronsoane de formă tronconică), având capătul inferior situat la maximum 1,5 m de zona care se betonează;
• nu este permisă ciocănirea sau scuturarea armăturii în timpul betonării şi nici aşezarea pe armături a vibratorului;
• turnarea se face continuu, până la rosturile de lucru prevăzute în proiect sau în procedura de executare;
• durata maximă admisă a întreruperilor de turnare, pentru care nu este necesară luarea unor măsuri speciale la reluarea turnării, nu trebuie să depăşească timpul de începere a prizei betonului; în lipsa unor determinări de laborator, aceasta se consideră de 2 ore de la prepararea betonului, în cazul cimenturilor cu adaosuri şi 1,5 oră în cazul cimenturilor fără adaosuri;
• reluarea turnării, în cazul când s-a produs o întrerupere de turnare de durată mai mare, se face numai după pregătirea suprafeţelor rosturilor;
• nu se admit rosturi de lucru înclinate rezultate din curgerea liberă a betonului;
Pentru protecţia betonului se utilizează, de regulă, următoarele metode, separat sau combinat:
- păstrarea cofrajului în poziţie;
- acoperirea suprafeţei betonului cu folii impermeabile la vapori, fixate la margini şi la îmbinări pentru a preveni uscarea;
- amplasarea de învelitori umede pe suprafaţă şi protejarea acestora împotriva uscării;
- menţinerea unei suprafeţe umede de beton, prin udare cu apă;

FAZE DE EXECUTIE

1. Se executa sapatura pentru platforma de lansare a chesonului intre cotele ±0.00 si -1.70
2. Se monteaza cutitul metalic al chesonului, se caleaza si se verifica orizontalitatea, dupa care se monteaza armatura cutitului si a peretelui circular din tronsonul I, inclusiv piesele de trecere (daca este cazul) verificandu-se orientarea si cota acestora
3. Se cofreaza, se toarna si se vibreaza betonul armat al tronsonului I cu respectarea tuturor prevederilor aplicabile
4. Dupa atingerea a cel putin 80% din clasa betonului, verificata prin incercari pe cuburi de proba, se poate incepe sapatura in interior, cu coborarea concomitenta a chesonului si epuizarea apei
5. Se monteaza armatura tronsonului II
6. Se cofreaza, se toarna si se vibreaza betonul armat al tronsonului II. Dupa obtinerea a cel putin 80% din clasa acestuia, se continua coborarea chesonului.
7. Se monteaza armatura tronsonului III
8. Se cofreaza, se toarna si se vibreaza betonul armat al tronsonului III. Dupa obtinerea a cel putin 80% din clasa acestuia, se continua coborarea chesonului pana la cota finala
9. Se executa sapatura finala si turnarea pernei de beton simplu din baza, urmata de montarea piesei de epuisment si de pregatirea stratului drenant
10. Se executa radierul din beton armat si eventualele corectii si finisaje la fata interioara a peretelui chesonului
11. Se executa planseul si se monteaza capacul carosabil
12. La interiorul chesonului, atat pe pereti, pe radier cat si pe intradosul planseului, se va aplica solutia de impermeabilizare pe baza de silicati

±0.00= 4.93 - S.P.A.U. 6

±0.00= 2.88 - S.P.A.U. 8

NOTE:
- CERINTELE DE CALITATE CORESPUNZATOARE NIVELELOR MINIME DE PERFORMANTA SUNT: A1, Af;
- LA EXECUTIA LUCRARILOR ANTREPRENORUL VA REALIZA SONDAJE PRIVIND PREZENTA ALTOR RETELE IN AMPLASAMENTUL LUCRARILOR. IN SITUATIA IN CARE IN AMPLASAMENT SE IDENTIFICA ALTE RETELE DECAT CELE MENTIONATE IN PREZENTA DOCUMENTATIE, ANTREPRENORUL VA REALIZA ADAPTAREA LA TEREN IN CONFORMITATE CU SITUATIA CONSTATATA.
- AMPLASAMENTELE AFECTATE DE LUCRARI SE VOR REFACE LA STAREA INITIALA.

Revizia	Nume	Semnatura	Motivul reviziei sau documentul
02	ing.	.....	.....
01	ing.	.....	.....

TADECO CONSULTING
REC

PHOENICIA BUSINESS CENTER
Str. Turturelelor nr. 11A - CORP-C,
Sector 3, Bucuresti
Tel: +4021 321 22 74
Fax: +4021 321 22 78
E-mail: office@tadeco.ro

ENTITATE CONTRACTANTĂ :
SC AQUASERV SA TULCEA
BENEFICIAR FINAL:
SC AQUASERV SA TULCEA
AQUASERV TULCEA

Titlu proiect:
CS AT POD - Asistenta tehnica pentru pregatirea aplicatiei de finantare si a documentatiilor de atribuire pentru „Proiectul regional de dezvoltare a infrastructurii de apa si apa uzata din judetul Tulcea in perioada 2021-2027"

TL-CL-13: „EXTINDEREA ŞI REABILITAREA SISTEMULUI DE ALIMENTARE CU APĂ SI A SISTEMULUI DE COLECTARE A APELOR UZATE MENAJERE IN CHILIA VECHE"

	Nume:	Semnatura:	Scara: 1:20
Proiectat:	Ing. Dan Margaritescu		Faza de proiectare: DA+PT+DE/DTAC
Desenat:	Ing. Dan Margaritescu		
Verificat:	Ing. Alice Vladoi		Data: 2026
Aprobat:	Ing. Anca Tofan		

Titlu plansa:
Dispozitie generala cheson - SPAU 6, SPAU 8

PLANSA Nr.: TL-CL13-DT-21 — Revizie 0